

# X-MOVE



Juillet 2023



# MODES





# CW

---

Mode de fonctionnement CW (mode rotatif continu dans le sens horaire).

Dans ce mode, la pièce à main motorisée tourne uniquement dans le sens horaire (vers l'avant).

M1 300 tr/m  
cw 2.0Ncm



# CCW

---

Mode de fonctionnement CCW (mode rotatif continu dans le sens antihoraire).

Dans ce mode, la pièce à main motorisée tourne uniquement dans le sens antihoraire (vers l'arrière). Dans ce mode, un double bip retentit en continu





# REC

---

Mode de fonctionnement REC (mode de mouvement de réciprocity).

Dans ce mode, la pièce à main motorisée génère uniquement un mouvement de réciprocity (F : angle avant, R : angle arrière).

M1	F:30°
<input type="checkbox"/> REC	R:150°



# ATR

Mode de fonctionnement ATR (mode d'inversion de couple adaptative).

Dans ce mode, la pièce à main motorisée tourne dans le sens horaire et génère un mouvement de réciprocité lorsque le couple exercé sur la lime est supérieur à la limite fixée.

M1 300 tr/m  
ATR 1.0Ncm



# EAL

---

Mode de fonctionnement du localisateur d'apex Mode de fonctionnement EAL (localisateur d'apex électronique).

Ce mode est uniquement destiné à la détermination de la longueur de travail. Dans ce mode, la pièce à main motorisée ne tourne pas.





## Apical Action

---

### Régler l'action apicale

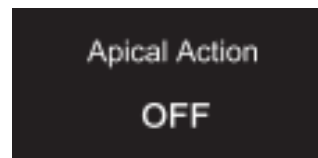
L'action apicale s'applique lorsque la lime atteint le point de référence apical réglé (voir Position de la barre flash ci-dessous)

#### **OFF** : désactiver l'action apicale

**STOP** : le moteur s'arrête automatiquement lorsque la lime atteint le point de référence. Le moteur redémarre automatiquement lorsque la lime est retirée du point de référence.

**REVERSE** : le moteur inverse automatiquement le sens de rotation lorsque la lime atteint le point de référence.

Le moteur revient automatiquement au sens de rotation initial lorsque la lime est retirée du point de référence.







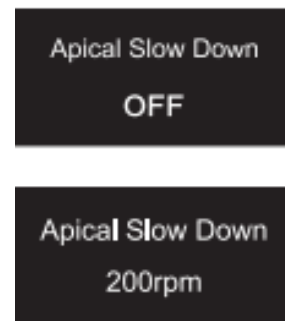
## Apical slow down

### Régler le ralentissement apical

Lorsque le ralentissement apical est activé, le moteur ralentit jusqu'à une vitesse finale définie au fur et à mesure que la pointe de la lime s'approche du point de référence apical. La vitesse du moteur diminue à partir de la position « 3,0 » de la barre d'indication de progression de la lime.

**OFF** : désactiver le ralentissement apical En mode de rotation continue CW, la vitesse finale peut être réglée de 100 tr/min à la vitesse réglée actuelle (paliers de 50 tr/min).

La fonction de ralentissement apical n'est disponible que pour les modes de rotation continue CW et CCW. La vitesse finale doit être inférieure à la vitesse nominale.





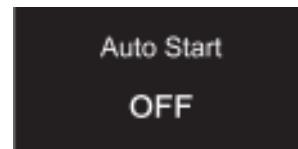
## Auto Start / Auto Stop

---

Régler le démarrage automatique OFF :

Désactiver le démarrage automatique (le bouton principal doit être activé pour démarrer la pièce à main motorisée).

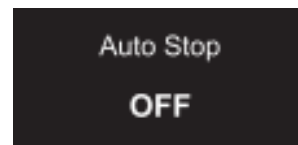
**ON** : le moteur démarre automatiquement lorsque la lime est insérée dans le canal (à partir du moment où l'indicateur de progression de la lime affiche 2 barres).



Régler l'arrêt automatique OFF :

Désactiver l'arrêt automatique (le bouton principal doit être activé pour arrêter la pièce à main motorisée).

**ON** : le moteur s'arrête automatiquement lorsque la lime est retirée du canal.



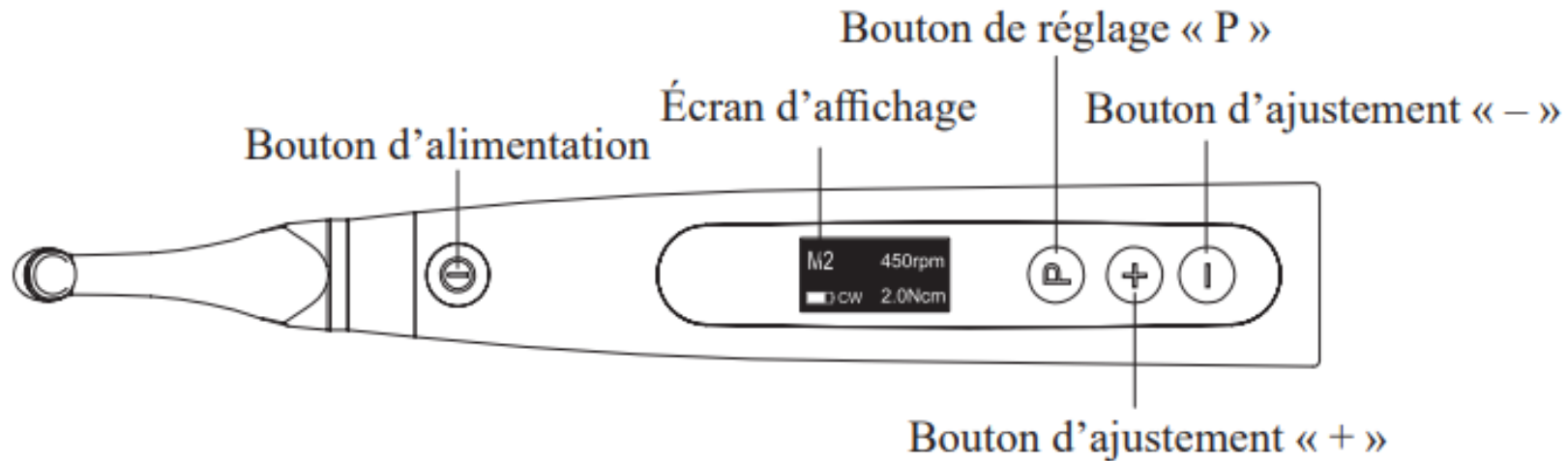


# CHOIX DU MODE





## Fonctionnement du dispositif



Pour mettre le dispositif en marche, appuyer sur le bouton d'alimentation.

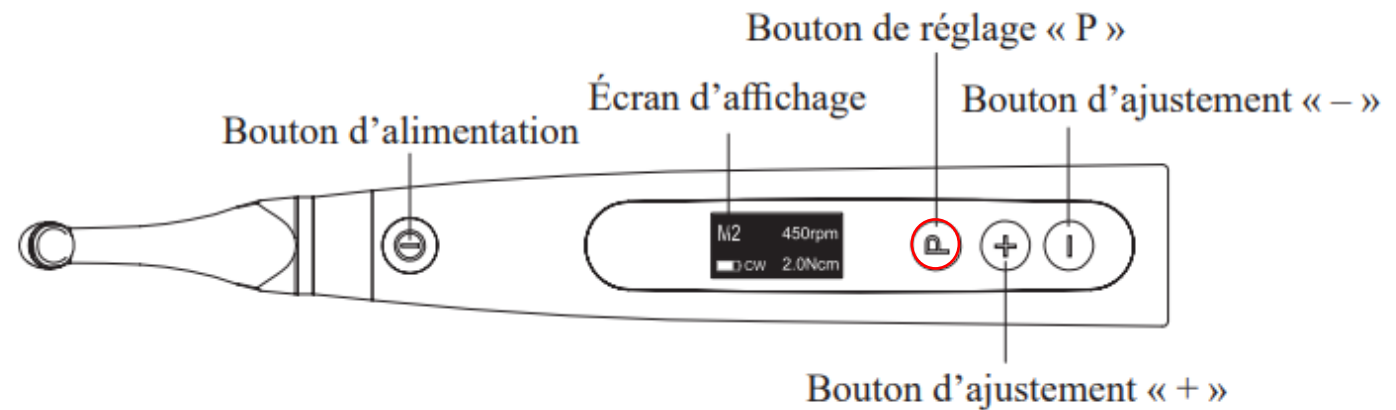
Le dispositif entre directement dans les systèmes de limes COLTENE.

Les programmes de limes COLTENE sont déjà préréglés dans le dispositif, afin d'aider et de faciliter l'utilisation, avec des paramètres préréglés selon les recommandations de COLTENE.



## Sélection du mode

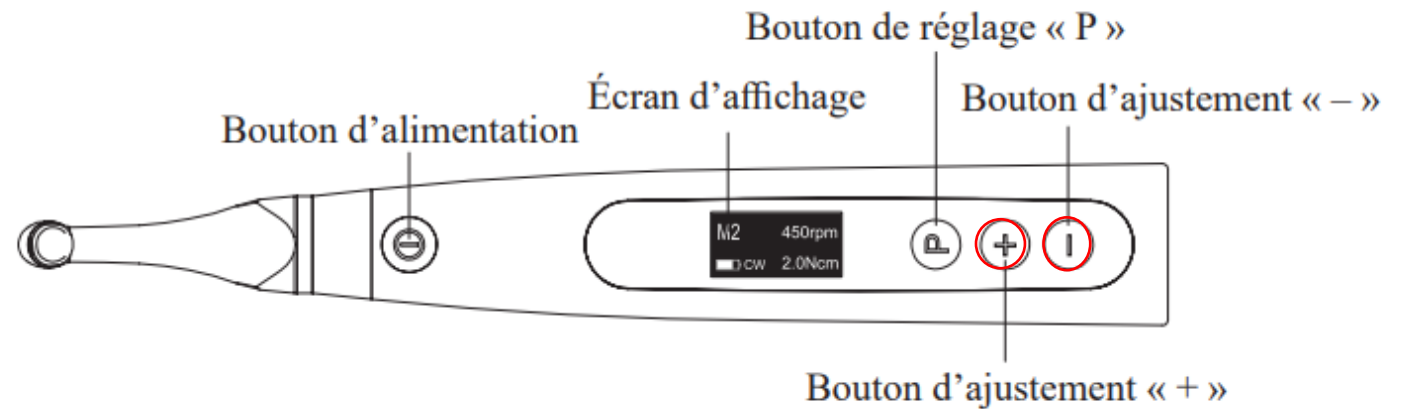
Appuyer sur le bouton de réglage « P » pour sélectionner un programme dans la liste des systèmes de limes COLTENE.



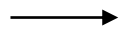


## Sélection du mode

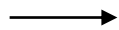
Pour sélectionner un programme à partir de l'état de veille, appuyer sur le bouton d'ajustement « + »/« - »



M0 250 tr/m  
CW 2.0Ncm



One RECI 400 tr/m  
REC 4.0N·cm

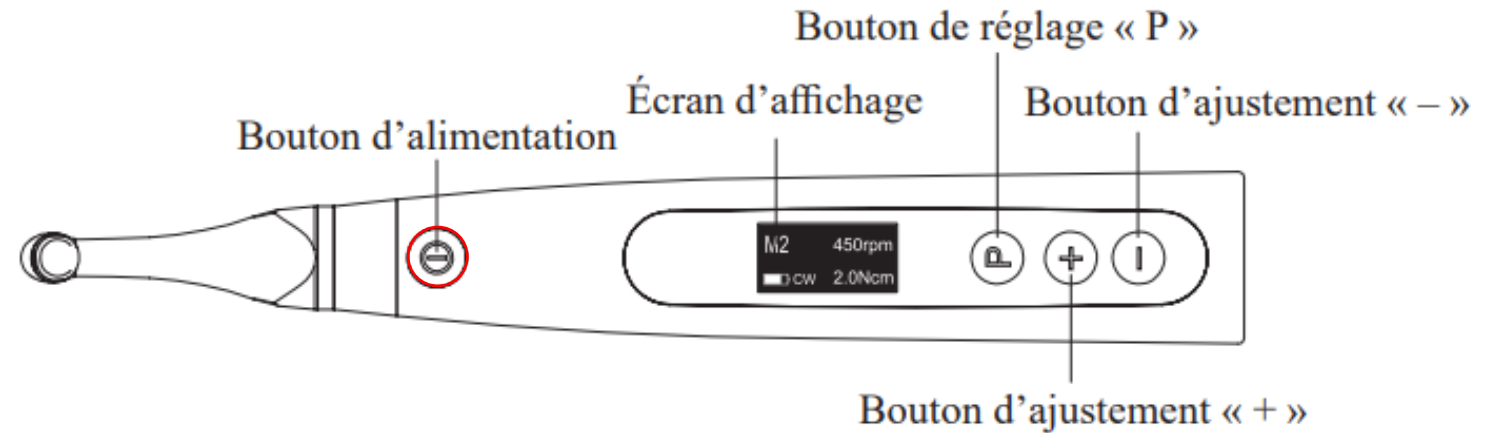


HyFlex CM 500 tr/m  
CW 2.5N·cm



## Sélection du mode

Pour revenir à la liste des systèmes de limes COLTENE, appuyer sur le **bouton d'alimentation**.



# PARAMÈTRES DE L'APPAREIL





## Paramètres de l'appareil

---

Auto Power OFF  
5 min

Arrêt automatique.

En état de veille, le dispositif s'éteint automatiquement au bout de la durée programmée. La minuterie peut être réglée de 3 à 30 minutes (paliers de 1 minute).

Auto Standby Scr  
30 sec

Écran de veille automatique.

L'écran revient automatiquement à l'interface de veille après la durée programmée. Le délai peut être réglé entre 3 et 30 secondes (paliers d'une seconde).

Dominant Hand  
Right

Main dominante.

Le dispositif peut être réglé pour un utilisateur gaucher ou droitier (rotation de 180° de l'écran).



## Paramètres de l'appareil

---

Calibration

OFF

Étalonnage.

S'assurer que le contre-angle d'origine est installé avant de commencer l'étalonnage du moteur.

**OFF** : aucune action.

**ON** : démarrer l'étalonnage du moteur.

Le moteur doit être étalonné avant la première utilisation et après la lubrification.

Beeper Volume

Vol.3

Volume du signal sonore.

Le volume sonore du dispositif peut être ajusté de Vol. 0 à Vol. 3. Vol. 0 : muet.

Restore Defaults

OFF

Rétablir les valeurs par défaut.

**OFF** : aucune action.

**ON** : les réglages d'origine du dispositif sont restaurés.



## Regulatory Information

---

Dispositifs médicaux de classe IIA selon la directive 93/42/CEE.

Organisme notifié : TÜV Rheinland. C € 0197

Dispositif médical pour les soins dentaires, destiné à un usage dentaire professionnel uniquement.

Voir l'étiquetage du produit et la notice.



Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.  
Information Industrial Park, Guilin National High-Tech  
Zone, Guilin, Guangxi, 541004 P. R. China

Service commercial Europe Tél : +86-773-5873196, 2125222

Service commercial Amérique du Nord, Amérique du Sud et Océanie Tél. : +86-773-5873198, 2125123

Service commercial Asie et Afrique Tél. : +86-773-5855350, 2125896

Fax : +86-773-5822450

E-mail : [woodpecker@glwoodptecker.com](mailto:woodpecker@glwoodptecker.com), [sales@glwoodpecker.com](mailto:sales@glwoodpecker.com)

Site Internet : <http://www.glwoodpecker.com>

Merci

